

Nr referencyjny postępowania nadany przez Zamawiającego:

ZIP.28.36.2021/WWPIWT/STARTUP

ZAMAWIAJĄCY:

**Warmińsko-Mazurska Agencja
Rozwoju Regionalnego S.A. w Olsztynie
Pl. Gen. Józefa Bema 3, 10-516 Olsztyn
tel.: 89/ 521 12 50; fax: 89/521 12 60
NIP: 739-05-03-912; REGON: 510198214**

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest:

Usługa prototypowania polegająca na dostosowaniu obrabiarki CNC do jednoczesnej pracy w czterech niezależnych osiach i zwiększenia możliwości mocowania dłuższych elementów w obszarze osi obrotowej.

Specjalistyczna usługa prototypowania polegająca na dostosowaniu obrabiarki numerycznej CNC firmy Winter na sterowanie typu MACH (lokalizacja obrabiarki: Olsztyn) lub o zbliżonych parametrach do jednoczesnej pracy w czterech niezależnych osiach oraz zwiększenia możliwości mocowania dłuższych elementów w obszarze osi obrotowej, tj.: modyfikacja konstrukcyjno – techniczno – elektroniczne obrabiarki numerycznej zapewniająca

- 1) pracę urządzenia jednocześnie w czterech niezależnych od siebie osiach
- 2) zwiększenie możliwości mocowania dłuższych elementów w obszarze osi obrotowej
- 3) możliwie najdłuższe wydłużenie prowadników „konika”, zabezpieczenie nowej konstrukcji

Przewidywany zakres prac:

- 1) wizja lokalna mająca na celu zebranie wymagań klienta, ustalenie planu działania, dokonanie pomiarów, ustalenie strategii wszystkich rozwiązań;
- 2) zastosowanie odpowiednich rozwiązań elektronicznych i technicznych min. poprzez zaprogramowanie i utworzenie stosownych nowych podzespołów;
- 3) testy i weryfikacja pracy obrabiarki z uwzględnieniem nowych rozwiązań;
- 4) zapewnienie szkolenia z obsługi urządzenia i nowych systemów;
- 5) przekazanie specyfikacji technicznej klientowi oraz udzielenie gwarancji.

Dane dot. obrabiarki:

- 1) Producent Winter Holztechnik
- 2) Model Routermax 6090 mini Rotary
- 3) Rok produkcji 2018
- 4) Stan techniczny bardzo dobry
- 5) Zdjęcie nr 1:



6) Zdjęcie nr 2:



1. Wykonawca powinien posiadać wiedzę, kwalifikację i doświadczenie, jak również wyposażenie techniczne niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia.
 - 1.1. Wykonawca powinien posiadać doświadczenie w projektowaniu i konstrukcji maszyn i urządzeń.
 - 1.2. Wykonawca powinien posiadać wiedzę w zakresie budowy prototypowych rozwiązań sterowania, opracowanie i wykonanie sterownika do cztero-osiowej obrabiarki CNC.

- 1.3. Wykonawca powinien potrafić zaprojektować rozwiązania wg oczekiwań klienta, zarówno od strony samej koncepcji działania jak i na poziomie projektowania.
2. Wykonawca powinien zapewnić możliwość bieżących konsultacji/spotkania z przedstawicielem Zamawiającego oraz przedstawicielem MŚP (Startup) w liczbie min. 3 spotkania w celu omówienia przebiegu realizacji zamówienia. Miejsce spotkania Centrum Wdrażania i Promocji Innowacji w Olsztynie, ul. Jagiellońska 91A, lub inne uzgodnione między stronami (np. w terenie) lub poprzez narzędzia typu skype/messenger itp.
3. Wykonawca jest zobowiązany do wykonania dokumentacji technicznej tj. specyfikacji technicznej wraz z gwarancją powinny być dostarczone w postaci kompletnej dokumentacji w ilości 2 egzemplarzy w wersji papierowej oraz 1 egzemplarz w wersji elektronicznej edytowalnej „word” przesłanej na wskazany przez Zamawiającego adres e-mail.
4. **Obrabiarka zlokalizowana jest na terenie miasta Olsztyna (woj. warmińsko-mazurskie), wobec czego instalacja powstałych rozwiązań, testy oraz przeszkolenia będą odbywały się w miejscu lokalizacji urządzenia.**

Odbiór i rozliczenie:

1. Odbiór prototypu wraz z dokumentacją nastąpi w Olsztynie, w miejscu lokalizacji urządzenia.
2. Zleceniodawca i/lub MŚP, przed ostatecznym terminem przekazania przedmiotu Umowy, zastrzegają sobie możliwość zgłoszenia uwag do przesłanej dokumentacji w celu weryfikacji i naniesienia ewentualnych poprawek. Jeśli będzie to celowe, uwagi zostaną zgłoszone w terminie 2 dni roboczych od momentu otrzymania dokumentu.
3. Zleceniobiorca jest zobowiązany do naniesienia poprawek lub zmian, o których mowa w pkt 2, w terminie 7 dni roboczych.
4. Prawidłowa realizacja zamówienia zostanie potwierdzona protokołem zdawczo-odbiorczym podpisanym przez Strony – (Zleceniobiorcę, Zleceniodawcę) oraz przez MŚP. MŚP potwierdzi zgodność i funkcjonalność przedmiotu Umowy z zapisami Szczegółowego Opisu Przedmiotu Zamówienia. Strony potwierdzą należyte wykonanie prac jako „bez zastrzeżeń”.
5. W przypadku stwierdzonych wad prototypu, Zamawiający/MŚP wezwie Wykonawcę do naprawy/wymiany na prototyp zgodny z zapisami Szczegółowego Opisu Przedmiotu Zamówienia.
6. Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wad prototypu na własny koszt w terminie 7 dni od dnia ich zgłoszenia.
7. Protokół zdawczo-odbiorczy będzie podstawą do wystawienia faktury/rachunku, Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia poprawnie wystawionej faktury/rachunku na adres wskazany przez przedstawiciela Zamawiającego w terminie 7 dni od dnia podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego.
8. Wykonawca udziela gwarancji jakości na przedmiot zamówienia, której okres wynosi 24 m-ce od dnia odbioru, potwierdzonego protokołem odbioru.
9. Zapłata za przedmiot zamówienia nastąpi przelewem, na konto Wykonawcy wskazane na fakturze/rachunku, w terminie 30 dni od daty otrzymania przez Zamawiającego poprawnie wystawionej faktury/rachunku. Za datę do zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku Zleceniodawcy.

Wykonawca zobowiązany jest:

1. do podpisania klauzuli o poufności informacji przekazywanych w ramach realizacji przedmiotowego zapytania oraz wszelkich innych informacji nt. MŚP przekazywanych w formie ustnej lub pisemnej.
2. do podpisania umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych oraz bezwzględnego stosowania się do zapisów w niej zawartych.
3. do przeniesienia całość praw autorskich, majątkowych, twórczych i praw zależnych w zakresie wszelkich utworów powstałych w wyniku realizacji zamówienia na Zamawiającego/MŚP-Startup, w oparciu o podpisaną umowę.
4. Wykonawca zobowiązany jest zrealizować przedmiot zamówienia na zasadach i warunkach opisanych w SWZ oraz projekcie umowy stanowiącym **Załącznik nr 8** do SWZ.